

# COMUNE DI PADOVA

**Committente:**  
CENTRO STAMPA DELLE VENEZIE SOC. COOP  
IN FALLIMENTO  
- TRIBUNALE DI PADOVA -

**Opera:**  
VALUTAZIONE DEL COSTRO DI RIPRISTINO  
DEI DISPOSITIVI DI SICUREZZA  
DELLE MACCHINE DA STAMPA ROTOOFFSET,  
RILEGATRICE CUCITRICE, INCELLOFANATRICE

## I Progettisti



Digitcon Engineering S.r.l. - Corso Stati Uniti 23i - 35127 Padova - Italy  
Tel.049 227 0662 - digitcon.digitcon.engineering - www.digitcon.engineering

Progettista  
Per. Ind. Franzoso Nicola  
Collaboratore:  
Pierpaolo R.

## La ditta/l'appaltatore:

# SD

RELAZIONE DI PERIZIA DI STIMA  
DEL COSTRO DI RIPRISTINO

Scala: --

Revisione: 02

DE21428E01SD01

- SCHEDE DI DETTAGLIO -

Data: 26/07/2022

Il Committente

La Direzione Lavori

I Progettisti



REV	DATA	DESCRIZIONE	OPERATORE	VERIF.	APPROV.
3					
2	26/07/2022	EMISSIONE VERSIONE FINALE APPROVATA	M.R.	F.N.	F.N.
1	10/04/2022	EMISSIONE VERSIONE FONALE	M.R.	F.N.	F.N.
0	28/02/2022	EMISSIONE PRELIMINARE	M.R.	F.N.	F.N.

**Centro Stampa delle tre Venezie Soc. Coop. In Fallimento**

**Via Austria 19b**

**35030 Padova (PD)**

*VALUTAZIONE RIPRISTINO SICUREZZE MACCHINA*

*PER ROTOSTAMPA / RILEGATURA*



DIGITCON ENGINEERING S.R.L. - Vianesi - Padova - Venezia - digitcon@digitcon.engineering - P.iva 05044480282

## ***SOMMARIO***

1: MACCHINA PER STAMPA ROTOGRAFICA.....	2
2: LINEA COSTITUITA DA RILEGACOPERTINE E CUCITRICE .....	9
3: LINEA COSTITUITA DA IMBUSTRATICE / INCELLOFANATRICE .....	11

**1: MACCHINA PER STAMPA ROTOGRAFICA**

**Sezione srotolatori principali e secondari**

Trattasi di due srotolatori completi di accumulatore per la carta. Gli stessi sono stati maneggiati più volte e le condizioni odierne non sono delle migliori.

Ci sono notevoli organi in movimento a vista, alcuni senza pericolo gravi (possibilità di sole contusioni), alcuni con pericoli gravi di trascinarsi o schiacciamento legati soprattutto alla velocità di funzionamento del macchinario.

La cartellonistica è pressoché inesistente, considerando anche che sopra corre un carroponete a servizio dei caricatori stessi.

I srotolatori secondari, di più recente fattura, sono comunque installati a giorno senza protezioni, risultano così egualmente pericolosi. Va infatti ricordato che solitamente le macchine sono racchiuse in una cabina, atta a limitare il rumore e soprattutto creare una prima efficace sicurezza contro i rischi presenti intrinsecamente nella stessa macchina.

Anno di costruzione: targhe non presenti, ante 2000	Marchiatura CE: Non rinvenuta	Costruttori (principali): BUTLER / SMITH
Modifiche evidenti: La macchina è stata più volte modificata	Stato di vita: discreto	Stato di manutenzione: carente
Documentazione presente: NO	Ancora commercializzato: NO	Disponibilità ricambi: SI, componenti di mercato



Vista generale srotolatori principali



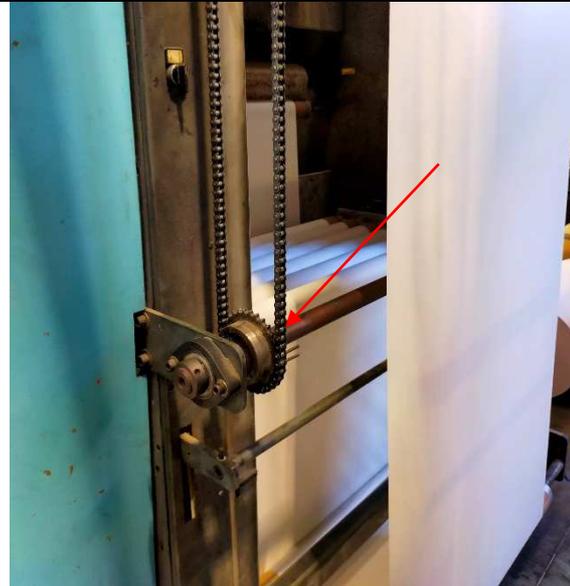
Vista generale srotolatori secondari

### Problematiche riscontrate

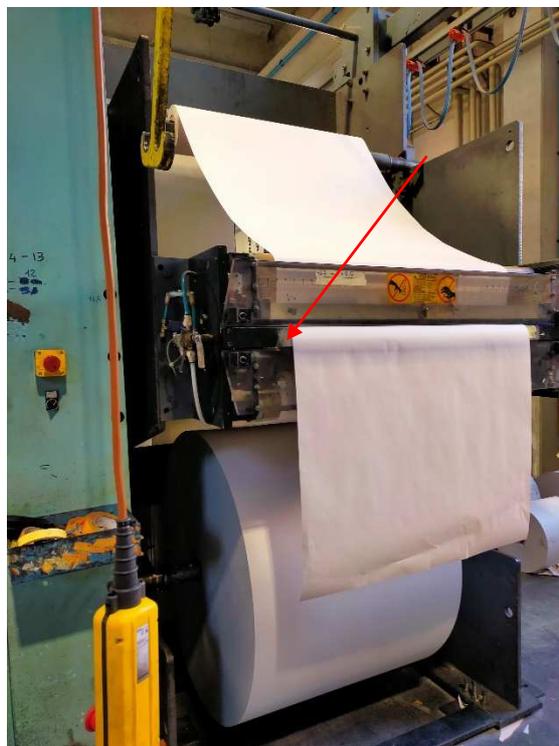
Di seguito si riportano alcune indicazioni sui problemi principali riscontrati, legati soprattutto a mancanza di protezioni e/o sicurezze



Fuselli che ruotano esposti



ingranaggi a vista



Parti con evidenti possibilità di impiglio con macchina in moto

### Sezione torri di stampa

Trattasi di più torri di stampa offset allineate, con passaggi di carta tra gli stessi.

Le colonne solo allineate ed agganciate da un albero di trasmissione unico, in parti coperto, in altre parti invece esposto.

Nella zona calamai, dove i rulli lastra ruotano per inchiostriarsi o pulirsi nel raschiatore, le protezioni sono state completamente rimosse, ed in alcuni casi danneggiati anche i fine corsa (alcuni sono integri, ma riempiti di colore a tal punto da dover essere sostituiti).

Anche alcuni collegamenti elettrici sono aperti e da rivedere, non è noto se tali conduttori sono ancora in tensione o no.

Le torri rosse, di più recente fattura, sono comunque ridotte alla stregua di quelle precedenti (azzurre). Hanno però in più alcuni pittogrammi segnaletici che almeno aiutano ad identificare i pericoli principali.

Si precisa infine che la maggior parte delle griglie protettive sono tutte raggruppate e posate a terra.

Anno di costruzione: targhe non presenti, ante 2000	Marchiatura CE: Non rinvenuta	Costruttori principali: SMITH
Modifiche evidenti: La macchina è stata più volte modificata	Stato di vita: pessimo	Stato di manutenzione: carente
Documentazione presente: NO	Ancora commercializzato: NO	Disponibilità ricambi: SI, componenti di mercato



Vista generale torri blu (primo modello) e torri rosse (più recenti)

### Problematiche riscontrate

Di seguito si riportano alcune indicazioni sui problemi principali riscontrati, legati soprattutto a mancanza di protezioni e/o sicurezze



Scatole aperte e collegamenti provvisori



parte inferiore carter albero di trasmissione mancante



Il rullo superiore ha la protezione aperta ma bypassata elettricamente, nel rullo inferiore, come per la maggior parte dei rulli, la protezione è del tutto mancante.



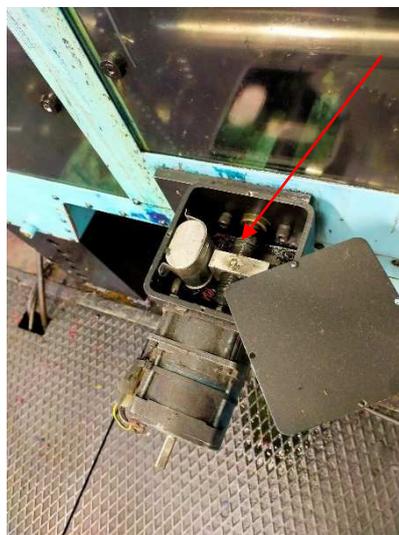
Micro di sicurezza senza cablaggio elettrico (bypassato)



Torre di stampa più recente con tutte le protezioni interamente rimosse



Nuovamente, parti meccaniche in rotazione o movimento incautelatamente esposte, collegamenti elettrici malrealizzati o non debitamente protetti, ecc...



### Sezione finale di piega

Trattasi di più torri di stampa offset allineate, con passaggi di carta tra gli stessi.

Le colonne solo allineate ed agganciate da un albero di trasmissione unico, in parti coperto, in altre parti invece esposto.

Nella zona calamai, dove i rulli lastra ruotano per inchiostriarsi o pulirsi nel raschiatore, le protezioni sono state completamente rimosse, ed in alcuni casi danneggiati anche i fine corsa (alcuni sono integri, ma riempiti di colore a tal punto da dover essere sostituiti).

Anche alcuni collegamenti elettrici sono aperti e da rivedere, non è noto se tali conduttori sono ancora in tensione o no.

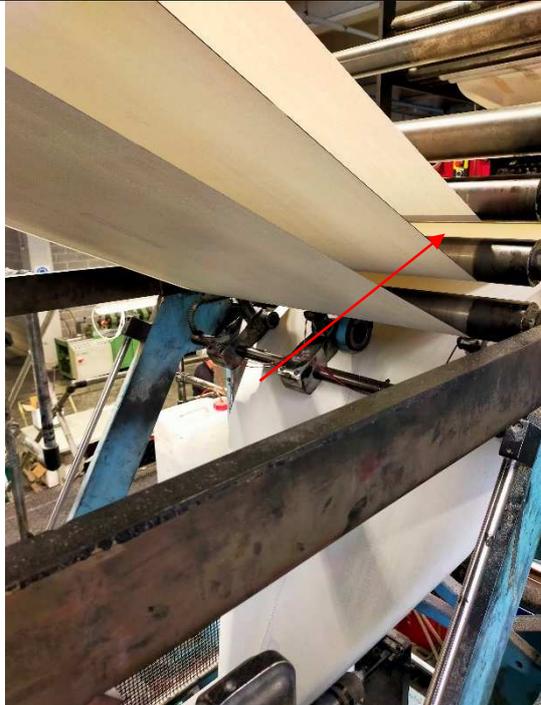
Anno di costruzione: targhe non presenti, ante 2000	Marchiatura CE: Non rinvenuta	Costruttore presunto SMITH
Modifiche evidenti: La macchina è stata più volte modificata	Stato di vita: pessimo	Stato di manutenzione: carente
Documentazione presente: NO	Ancora commercializzato: NO	Disponibilità ricambi: SI, componenti di mercato



Vista generale sezione di uscita

### Problematiche riscontrate

Di seguito si riportano alcune indicazioni sui problemi principali riscontrati, legati soprattutto a mancanza di protezioni e/o sicurezze



Zone rulli con transito carta esposte e malprotette



Anche qui si vede la zona scarico fascicoli con il traspositore che solitamente ruota a velocità elevate completamente a giorno, a tutto rischio e pericolo degli operatori.

**2: LINEA COSTITUITA DA RILEGACOPERTINE E CUCITRICE**

Trattasi di una linea con varie stazioni di fascicolatura, capace di creare un libretto unendo assieme più fascicoli interni e la copertina.

La linea è composta da un trasporto a nastro che passando per le varie stazioni raccoglie i vari fascicoli precedentemente stampati. Alla fine viene unita la copertina e poi una cucitrice rilega tutto assieme.

I vari componenti, costruiti dalla Muller Martini, OMG ed altri sono stati uniti e marchiati CE dalla società rivenditrice, la Revigraf.

Anche qui alcune protezioni sono state rimosse, ma la macchina è però in buono stato manutentivo e di sicurezza.

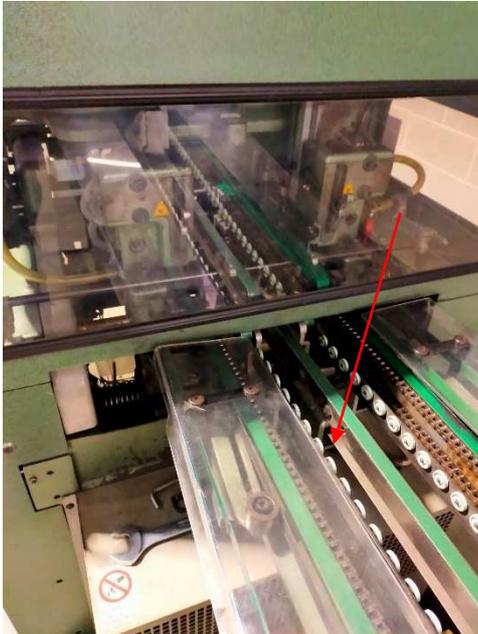
Anno di costruzione: 2008 (da targa Revigraf)	Marchiatura CE: Presente	Assemblatore: Revigraf
Modifiche evidenti: Nessuna	Stato di vita: buono	Stato di manutenzione: buono
Documentazione presente: parzialmente	Ancora commercializzato: SI	Disponibilità ricambi: SI



Vista generale inizio linea

Problematiche riscontrate

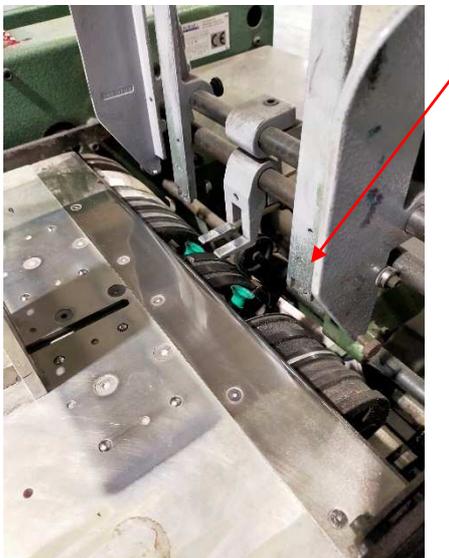
Di seguito si riportano alcune indicazioni sulle eventuali protezioni da ripristinare



Zona traino esposta



Zona carico fascicoli esposta



Zona carico fascicoli esposta



Zona con pericolo di schiacciamento

**3: LINEA COSTITUITA DA IMBUSTRATICE / INCELLOFANATRICE**

Trattasi di una linea con varie stazioni di imbustatura / incellofanatura, capace di fascicolare più libretti finiti, mettere un segnalibro o indirizzo e poi incellofanare tutto per predisporre all'invio postale.

La linea è composta da un trasporto a nastro che passando per le varie stazioni raccoglie i vari fascicoli e segnalini precedentemente stampati. Alla fine viene incellofanato il tutto e fatto passare in un forno

I vari componenti, costruiti dalla Sitma, risalgono agli anni 88/90.

Anche qui alcune protezioni sono state rimosse, ma la macchina è però in buono stato manutentivo e discreto di sicurezza.

Anno di costruzione: 1988 / 1990	Marchiatura CE: Non presente	Costruttore: Sitma
Modifiche evidenti: Protezioni rimosse	Stato di vita: buono	Stato di manutenzione: buono
Documentazione presente: non reperita	Ancora commercializzato: NO	Disponibilità ricambi: SI



Vista generale linea

Problematiche riscontrate

Di seguito si riportano alcune indicazioni sulle eventuali protezioni da ripristinare



Zona impacchettamento esposta



Zona fine incellofanatura



Zona carico fascicoli esposta



Zona con pericolo di schiacciamento o contusione

**Centro Stampa delle tre Venezie Soc. Coop. In Fallimento**

Via Austria 19b  
35030 Padova (PD)

VALIUTAZIONE RIPRISTINO SICUREZZE MACCHINA  
PER ROTOSTAMPA / RILEGATURA



Padova, 26 luglio 2022

